

## Mobiler Kettenzug / Electric chain hoist M (230 V)



Der Elektrokettenzug der Baureihe „M“ ist ideal für Montagen. Der Kettenzug ist durch die leichte und kompakte Bauart einfach zu installieren und im mitgelieferten Koffer leicht zu transportieren. Betriebsbereit mit Steuerung, Kette und Anschlusskabel.

### Ausstattung:

- 230 V / 1ph / 50 Hz Motor
- Lieferbar für 240 kg und 480 kg
- Sanftanlauf ermöglicht ein genaues Positionieren
- 2 Geschwindigkeiten: Haupthubgeschwindigkeit / Feinhubgeschwindigkeit, stufenlos regelbar
- Schutzart IP 54, Isolationsklasse F
- 24 Volt Steuerspannung mit Not-Halt
- Einstufung nach FEM: 1Am(M4)
- Steuerkabellänge 2,5 m
- Anschlusskabel mit Schuko-Stecker 1,5 m
- Überlastsicherung durch Rutschkupplung
- Endschalter für oberste und unterste Hakenendstellung
- Inklusive Kettenspeicher für 3 m Standardhub

### Optional:

- Steuerkabelverlängerungspakete bis 9 m



Feinhubregler /  
Low-speed  
control



The electric chain hoists of our M series have been specially designed for assembly tasks. Thanks to its light-weight and compact design, the chain hoist is easy to install and comes with a transport case. The chain hoist is fully equipped with a control unit, chain and connecting cable.

### Technical features:

- 230 V / 1ph / 50 Hz Motor
- Available for 240 kg and 480 kg
- Low starting current, highly efficient
- 2-speed: high and continuously variable low speed control, with adjustment knob on push button pendant
- IP 54, Isolation class F
- Control voltage 24 V
- Einstufung nach FEM: 1Am(M4)
- 2,5 m control cable length
- 1,5 m power cable
- Slipping clutch used as overload limit, as well as upper / lower limit switch
- Chain store for 3 m standard lifting height inclusive

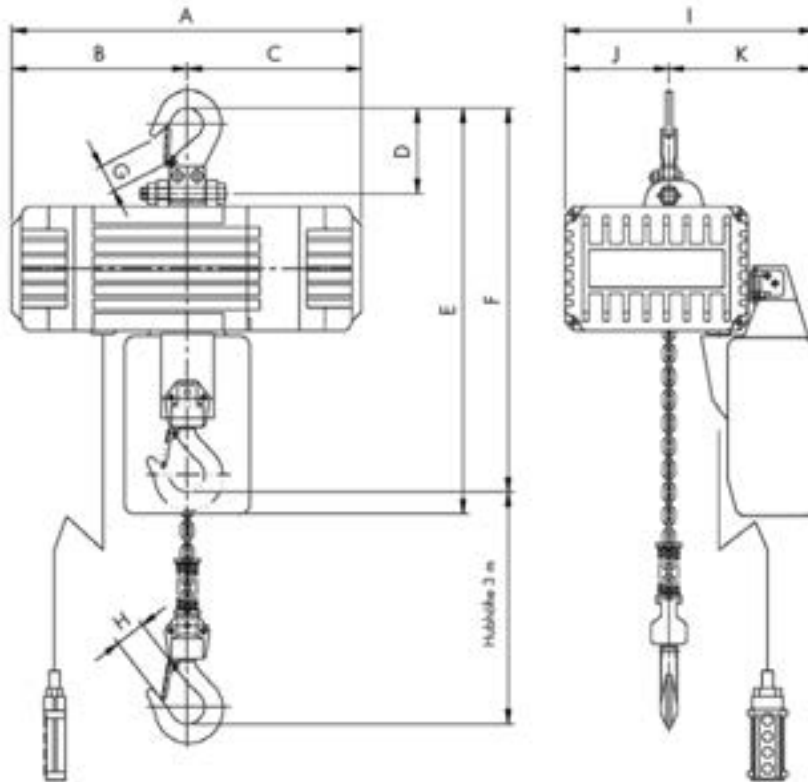
### Optional:

- Control cable extension kits up to 9 m



Der Elektrokettenzug „M“ verpackt im handlichen Koffer für den bequemen Transport  
The „M“ electric chain hoist is supplied in a handy carrier case for easy transport.

Abmessungen / Dimensions



Typ M- / Type M-	Abmessungen / Dimensions										
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
240	364	182	182	89	423	400	25	25	260	108	152
480	364	182	182	109	423	497	31	30	260	84	176

Typ M- / Type M-		240	480
Max. Tragfähigkeit / Rated load	(kg)	240	480
Motorleistung / Motorspecifications	(W)	600	
Einschaltdauer / Duty rate	(% ED)	30	
Betriebsspannung / Rated current		230 V (5 A)	
Hubgeschwindigkeit / Lifting speed	(m/min)	0-3,4/12,8	0-1,6/6,3
Standardhubhöhe / Standard lifting height	(m)	3	
Kettenstränge / Number of chain falls		1	2
Kettengröße / Load chain diameter	(mm)	4 x 12	
Gewicht netto / Net weight	(kg)	16,5	19,4
Koffermaße (L x H x B) / Packing (L x H x B)	(mm)	470 x 390 x 200	

Typ M- / Type M-	Tragfähigkeit / Load Capacity (kg)	Kette / Chain (mm)	Kettenlänge bis / Chain length to (m)			
			6	12	18	24
240	240	Ø 4 x 12	#1	#2	#5	#6
480	480					

Kettenspeicher Nr. / Bucket Nr.	Abmessung Kettenspeicher / Bucket size LxWxH (mm)
#1	90 x 130 x 185
#2	120 x 160 x 230
#5	120 x 160 x 260
#6	130 x 170 x 310